

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.ЧС13.В.00356/20

### ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ»,  
место нахождения  
143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА,  
УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), ДОМ 48А,  
ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

№ 0011756

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ-ВОЛГА»,  
место нахождения  
423601, РОССИЯ, РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН, ЕЛАБУЖСКИЙ РАЙОН,  
УЛИЦА Ш-2 (ОЭЗ АЛАБУГА ТЕР.), СТРОЕНИЕ 10/3,  
ОГРН 1071674001915, телефон +7 85557 7 68 30, факс +7 85557 7 68 31

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России,

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий»,  
место нахождения 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН 1025000508610, регистрационный номер RA.RU.10ЧС13 от 04.05.2015, телефон/факс +7 495 529 8561, e-mail: pojtest@mail.ru, орган по аккредитации Федеральная служба по аккредитации,

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты  
Плиты теплоизоляционные из каменной ваты,  
выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-19  
(см. Приложение № 0021924, № 0021925, № 0021926)  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России: 6806

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

#### ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)»  
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)  
Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0: НГ (негорючие материалы)

### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 13658 выдан 30.01.2017, № 13659 выдан 30.01.2017,  
№ 13806 выдан 10.07.2017, № 13811 выдан 06.07.2017, №14564 выдан 30.01.2020, № 780-3.1-ОС-2020 выдан 25.03.2020  
испытательной лабораторией ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, ТРПБ.RU.ИНО2.  
Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле от 12.07.2019  
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.10ЧС13.  
Схема сертификации: 4с

### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-19 от 20.01.2017 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 26.03.2020

по 26.03.2025



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

подпись

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00356/20

(обязательная сертификация)

№ 0021924

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Плиты теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-19, марок АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность от 35 кг/м<sup>3</sup> до 45 кг/м<sup>3</sup>), АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 70 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 80 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 62 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 42 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 59 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м<sup>3</sup>), ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 30 кг/м<sup>3</sup> до 40 кг/м<sup>3</sup>), ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 28 кг/м<sup>3</sup> до 35 кг/м<sup>3</sup>), ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 40 кг/м<sup>3</sup> до 50 кг/м<sup>3</sup>), ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 32 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 42 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%), РОКВУЛ Стандарт (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 30 кг/м<sup>3</sup> до 40 кг/м<sup>3</sup>),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*(Handwritten signature)*  
подпись

*(Handwritten signature)*  
подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00356/20

(обязательная сертификация)

№ 0021925

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>143 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>114 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>142 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>137 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>161 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от <math>100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность <math>115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от <math>140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>80 \text{ кг/м}^3</math> до <math>110 \text{ кг/м}^3</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>90 \text{ кг/м}^3</math> до <math>120 \text{ кг/м}^3</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>100 \text{ кг/м}^3</math> до <math>130 \text{ кг/м}^3</math>),                      ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность <math>110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность <math>140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*[Signature]*  
ПОДПИСЬ

*[Signature]*  
ПОДПИСЬ

А.С. Етумян

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Т.Б. Боровикова

ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.4C13.B.00356/20

(обязательная сертификация)

№ 0021926

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>ФАСАД БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 130 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 108 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 122 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 120 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 92 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 112 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС БАЛКОН (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 95 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 135 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 150 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ROCKWOOL® утеплитель ЭКОНОМ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 23 кг/м<sup>3</sup> до 29 кг/м<sup>3</sup>),                      КАРКАС БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м<sup>3</sup> ± 10%).</p>



*(Handwritten signature)*  
 \_\_\_\_\_  
 подпись

*(Handwritten signature)*  
 \_\_\_\_\_  
 подпись

**А.С. Етумян**  
 \_\_\_\_\_  
 инициалы, фамилия

**Т.Б. Боровикова**  
 \_\_\_\_\_  
 инициалы, фамилия